

Datenblatt

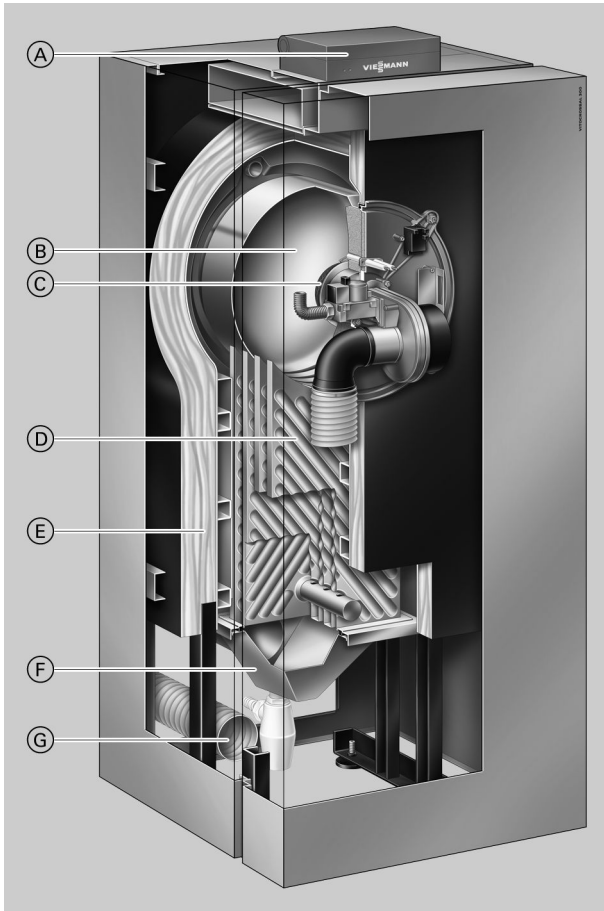
Best.-Nr. und Preise: siehe Preisliste



VITOCROSSAL 300 Typ CU3A

Gas-Brennwertkessel für Erdgas und Flüssiggas
Mit modulierendem Matrix-Gasbrenner und Lambda Pro
Control Verbrennungsregelung,
für raumluft**ab**hängigen und raumluft**un**abhängigen Betrieb

Vorteile



- (A) Digitale Kesselkreisregelung Vitotronic
- (B) Wassergekühlter Brennraum aus Edelstahl
- (C) Modulierender MatriX-Gasbrenner - für extrem schadstoffarme Verbrennung
- (D) Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei
- (E) Hochwirksame Wärmedämmung
- (F) Abgassammler mit Kondenswasserableitung
- (G) Zuluftleitung für raumluftunabhängigen Betrieb

Der Vitocrossal 300 ist ein Spitzenprodukt unter den bodenstehenden Gas-Brennwertkesseln.

Aufgrund seiner Konstruktion nutzt er die Kondensationswärme seiner Heizgase besonders intensiv aus.

Besonders hervorzuheben ist die raumluftunabhängige Betriebsweise. Damit kann der Vitocrossal 300 innerhalb der wärmege-dämmten Gebäudehülle aufgestellt werden. Das bringt in der GEG-Berechnung besondere Vorteile.

Die Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche im Vitocrossal 300 wurde mit einem weiteren Meilenstein der Viessmann Heiztechnik kombiniert: Dem MatriX-Gasbrenner. Das spart Heizkosten und garantiert kompromisslos minimierte Schadstoff-Emissionen – denn die sind so niedrig, dass der Vitocrossal 300 die Grenzwerte des Umweltzeichens „Blauer Engel“ deutlich unterschreitet.

Die Vorteile auf einen Blick

- Jahresbedingte Raumheizungsenergie-Effizienz bis 94 % (H_s) (Label A)
- Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei für eine effiziente Brennwertnutzung – Selbstreinigungseffekt durch glatte Edelstahloberflächen
- Modulierender MatriX-Gasbrenner mit großem Modulationsbereich bis herunter auf 20 % für besonders geräuscharmen, wirtschaftlichen sowie umweltschonenden Betrieb
- Lambda Pro Control Verbrennungsregelung für alle Gasarten – Gebühreneinsparung durch Verlängerung der Überprüfungsintervalle auf 3 Jahre
- Gute Regelbarkeit und sichere Übertragung der Wärme durch weite Wasserwände und großen Wasserinhalt
- Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Klartext- und Grafikanzeige
- Raumluftunabhängiger oder raumluftabhängiger Betrieb
- Internetaufbau durch Vitoconnect (Zubehör) für Bedienung und Service über Viessmann Apps

Technische Angaben

Gas-Heizkessel, Art B und C

| Nenn-Wärmeleistungsbereich | | | 2,6 bis 13 | 2,6 bis 19 | 5,2 bis 26 | 7 bis 35 | 12 bis 45 | 12 bis 60 |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| $T_V/T_R = 50/30 \text{ °C}$ | kW | | | | | | | |
| $T_V/T_R = 80/60 \text{ °C}$ | kW | | 2,4 bis 12,0 | 2,4 bis 17,5 | 4,7 bis 24,0 | 6,3 bis 32,3 | 10,9 bis 41,6 | 10,9 bis 55,5 |
| Nenn-Wärmebelastung | kW | | 2,5 bis 16,7 | 2,5 bis 17,9 | 4,9 bis 24,5 | 6,6 bis 33 | 11,3 bis 42,5 | 11,3 bis 56,6 |
| U-Wert der Wärmedämmung | W/m ² · K | | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| Heizfläche | m ² | | 0,9 | 0,9 | 1,4 | 1,8 | 2,9 | 2,9 |
| Produkt-ID-Nummer | CE-0085BN0570 | | | | | | | |
| Kategorie | | II _{2N3P} | II _{2N3P} | II _{2N3P} | II _{2N3P} | II _{2N3P} | II _{2N3P} | II _{2N3P} |
| Gasanschlussdruck | mbar | | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Max. zul. Gasanschlussdruck ^{*1} | mbar | | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Elektrische Leistungsaufnahme (im Auslieferungszustand) | W | | 30 | 30 | 37 | 56 | 68 | 115 |
| Schall-Leistungspegel ^{*2} | | | | | | | | |
| Bei Teillast | dB(A) | | 30,4 | 30,4 | 31,3 | 32,6 | 32,8 | 32,8 |
| Bei Nenn-Wärmeleistung | dB(A) | | 39 | 46,1 | 47,5 | 55,2 | 53,1 | 58,2 |
| Gewicht | kg | | 119 | 119 | 122 | 125 | 155 | 160 |
| Heizkessel mit Wärmedämmung und Matrix-Gasbrenner | | | | | | | | |
| Inhalt Kesselwasser | Liter | | 53 | 53 | 51 | 49 | 71 | 71 |
| Zul. Betriebsdruck max. | bar | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| | MPa | | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| Zul. Betriebsdruck min. | bar | | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| | MPa | | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| Zul. Betriebstemperatur (max. Vorlauftemperatur) | °C | | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| Absicherungstemperatur (Temperaturbegrenzer) | °C | | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| Anschlüsse Heizkessel (Außenge- winde) | | | | | | | | |
| Kesselvorlauf und -rücklauf | G | | 1½ | 1½ | 1½ | 1½ | 1½ | 1½ |
| Sicherheitsanschluss | G | | 1½ | 1½ | 1½ | 1½ | 1½ | 1½ |
| Entleerung | R | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Abmessungen Kesselkörper | | | | | | | | |
| Länge | mm | | 512 | 512 | 512 | 512 | 629 | 629 |
| Breite | mm | | 570 | 570 | 570 | 570 | 570 | 570 |
| Höhe | mm | | 1372 | 1372 | 1372 | 1372 | 1372 | 1372 |
| Gesamtabmessungen | | | | | | | | |
| Gesamtlänge a | mm | | 684 | 684 | 684 | 684 | 801 | 801 |
| Gesamtbreite | mm | | 660 | 660 | 660 | 660 | 660 | 660 |
| Gesamthöhe mit Vitotronic (Betriebs- position Ⓟ) | mm | | 1562 | 1562 | 1562 | 1562 | 1562 | 1562 |
| Gesamthöhe mit Vitotronic (Bedie- nungsposition Ⓐ) | mm | | 1707 | 1707 | 1707 | 1707 | 1707 | 1707 |
| Lichte Weite der Leitung zum | | | | | | | | |
| – Ausdehnungsgefäß | DN | | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| – Sicherheitsventil | DN | | 15 | 15 | 15 | 15 | 20 | 20 |
| Gasanschluss (Außengewinde) | R | | ¾ | ¾ | ¾ | ¾ | ¾ | ¾ |
| Kondenswasseranschluss (Siphon) | Ø mm | | 32/20 | 32/20 | 32/20 | 32/20 | 32/20 | 32/20 |
| Max. Kondenswassermenge (Anga- ben nach Arbeitsblatt DWA-A 251) | kg/h | | 1,72 | 2,51 | 3,43 | 4,62 | 5,95 | 7,92 |
| Anschlusswerte | | | | | | | | |
| Bezogen auf die max. Belastung mit | | | | | | | | |
| – Erdgas E | m ³ /h | | 1,30 | 1,90 | 2,61 | 3,52 | 4,47 | 5,95 |
| – Erdgas LL | m ³ /h | | 1,51 | 2,20 | 3,04 | 4,10 | 5,19 | 6,91 |
| – Flüssiggas | kg/h | | 0,95 | 1,39 | 1,93 | 2,60 | 3,34 | 4,45 |

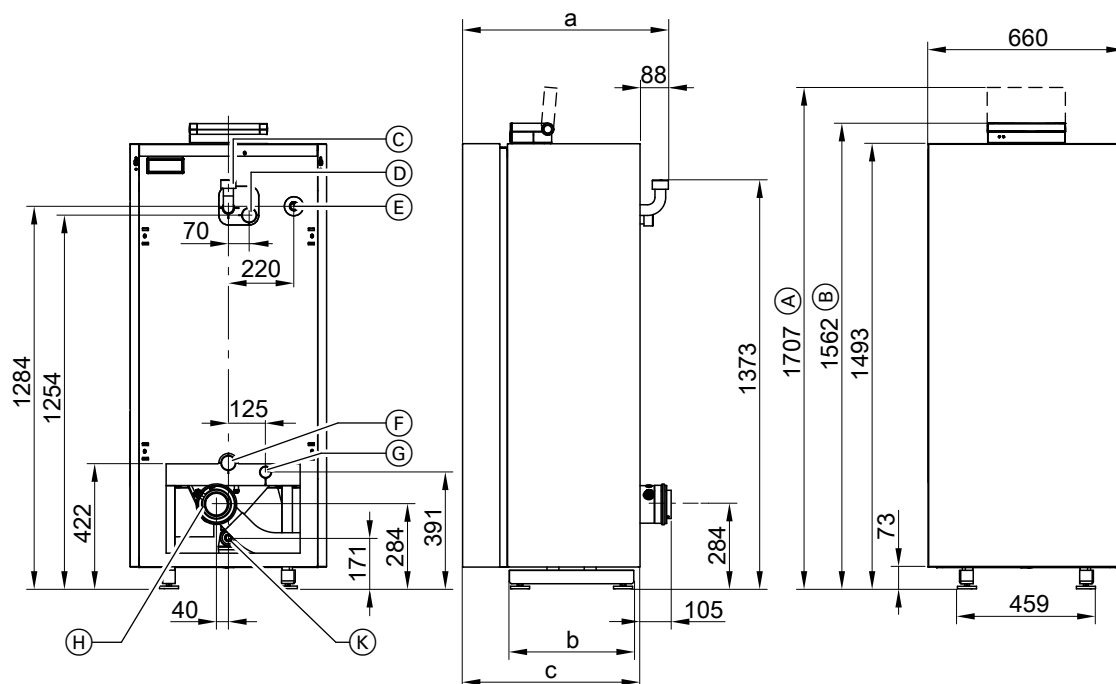
*1 Falls der Gasanschlussdruck über dem max. zul. Gasanschlussdruck liegt, muss ein separater Gasdruckregler der Heizungsanlage vorge-
schaltet werden.

*2 Angaben nach EN ISO 15036-1; bei raumluftunabhängigem Betrieb

Technische Angaben (Fortsetzung)

Gas-Heizkessel, Art B und C

| Nenn-Wärmeleistungsbereich | | | 2,6 bis 13 | 2,6 bis 19 | 5,2 bis 26 | 7 bis 35 | 12 bis 45 | 12 bis 60 |
|-----------------------------------------------------------|------|--|--------------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| $T_V/T_R = 50/30 \text{ °C}$ | kW | | 2,4 bis 12,0 | 2,4 bis 17,5 | 4,7 bis 24,0 | 6,3 bis 32,3 | 10,9 bis 41,6 | 10,9 bis 55,5 |
| $T_V/T_R = 80/60 \text{ °C}$ | kW | | | | | | | |
| Abgaskennwerte* ³ | | | | | | | | |
| Temperatur (bei Rücklauf Temperatur 30 °C) | | | | | | | | |
| – Bei Nenn-Wärmeleistung | °C | | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 |
| – Bei unterer Wärmeleistung | °C | | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 |
| Temperatur (bei Rücklauf Temperatur 60 °C) | | | | | | | | |
| – Bei Nenn-Wärmeleistung | °C | | 75 | 75 | 75 | 75 | 75 | 75 |
| Massestrom bei Erdgas | | | | | | | | |
| – Bei Nenn-Wärmeleistung | kg/h | | 23 | 34 | 46 | 62 | 80 | 106 |
| – Bei unterer Wärmeleistung | kg/h | | 5 | 5 | 9 | 12 | 21 | 21 |
| Massestrom bei Flüssiggas | | | | | | | | |
| – Bei Nenn-Wärmeleistung | kg/h | | 21 | 30 | 41 | 56 | 72 | 96 |
| – Bei unterer Wärmeleistung | kg/h | | 4 | 4 | 8 | 11 | 19 | 19 |
| CO ₂ Emissionen bei Erdgas | | | | | | | | |
| – Bei Nenn-Wärmeleistung | % | | 7,7 bis 9,2 | 7,7 bis 9,2 | 7,7 bis 9,2 | 7,7 bis 9,2 | 7,7 bis 9,2 | 7,7 bis 9,2 |
| – Bei unterer Wärmeleistung | % | | 7,7 bis 9,2 | 7,7 bis 9,2 | 7,7 bis 9,2 | 7,7 bis 9,2 | 7,7 bis 9,2 | 7,7 bis 9,2 |
| CO ₂ Emissionen bei Flüssiggas | | | | | | | | |
| – Bei Nenn-Wärmeleistung | % | | 9,3 bis 10,9 | 9,3 bis 10,9 | 9,3 bis 10,9 | 9,3 bis 10,9 | 9,3 bis 10,9 | 9,3 bis 10,9 |
| – Bei unterer Wärmeleistung | % | | 9,3 bis 10,9 | 9,3 bis 10,9 | 9,3 bis 10,9 | 9,3 bis 10,9 | 9,3 bis 10,9 | 9,3 bis 10,9 |
| Verfügbare Förderdruck am Abgasstutzen | | | | | | | | |
| | Pa | | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 |
| | mbar | | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 1,3 |
| NOx-Klasse (EN 15502) | % | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Abgasanschluss | ∅ mm | | 80 | 80 | 80 | 80 | 110 | 110 |
| Innendurchmesser Kesselanschluss-Stück | ∅ mm | | 80,5 +0,8/-0 | 80,5 +0,8/-0 | 80,5 +0,8/-0 | 80,5 +0,8/-0 | 110,5 +0,8/-0 | 110,5 +0,8/-0 |
| Zuluftanschluss | ∅ mm | | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 |
| Innendurchmesser Kesselanschluss-Stück | ∅ mm | | 126 ±0,5 | 126 ±0,5 | 126 ±0,5 | 126 ±0,5 | 151,6 ±0,5 | 151,6 ±0,5 |
| Norm-Nutzungsgrad | % | | Bis 98 (H _s) | | | | | |
| Bei $T_V/T_R = 40/30 \text{ °C}$ | | | | | | | | |
| Energieeffizienzklasse | | | A | A | A | A | A | A |
| Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz η_s | % | | 93 | 94 | 94 | 94 | 94 | 94 |



³ Rechenwerte zur Auslegung der Abgasanlage nach EN 13384.

Abgastemperaturen als gemessene Bruttowerte bei 20 °C Verbrennungslufttemperatur.

Die Abgastemperatur bei Rücklauf Temperatur von 30 °C ist maßgeblich zur Auslegung der Abgasanlage.

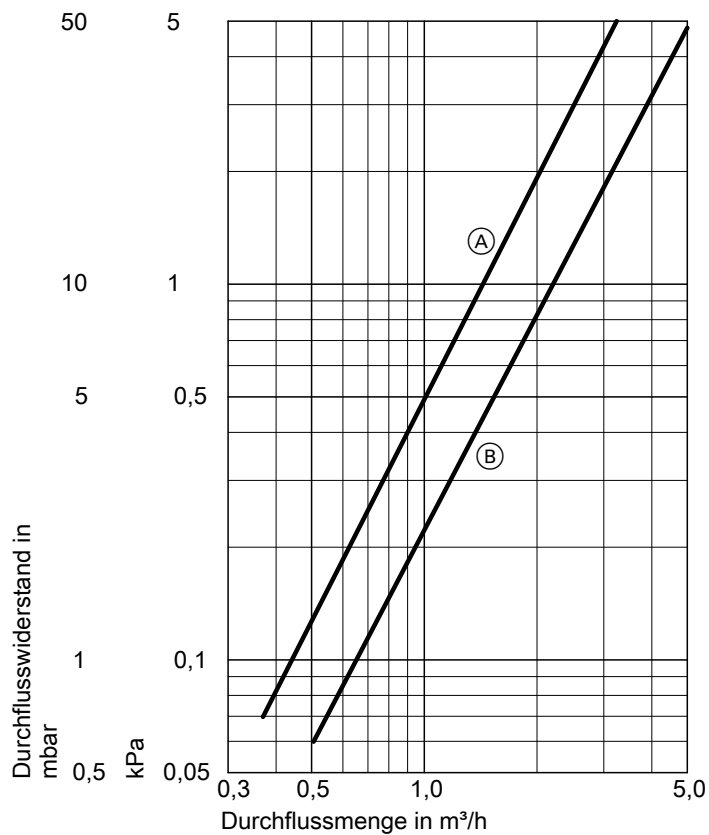
Technische Angaben (Fortsetzung)

- (A) Höhe mit Vitotronic in Bedienposition
- (B) Höhe mit Vitotronic in Betriebsposition
- (C) Sicherheitsanschluss
(Sicherheitsventil und Entlüftung)
- (D) Kesselvorlauf
- (E) Gasanschluss
- (F) Kesselrücklauf
- (G) Sicherheitsrücklauf und Entleerung
(Ausdehnungsgefäß)
- (H) Kesselanschluss-Stück für Abgas- Zuluftanschluss
- (K) Kondenswasserablauf

Maßtabelle

| Nenn-Wärmeleistung | kW | 13 bis 35 | 45 und 60 |
|--------------------|----|-----------|-----------|
| a | mm | 684 | 801 |
| b | mm | 418 | 535 |
| c | mm | 595 | 712 |

Heizwasserseitiger Durchflusswiderstand



- (A) Nenn-Wärmeleistung 13 bis 35 kW
- (B) Nenn-Wärmeleistung 45 und 60 kW

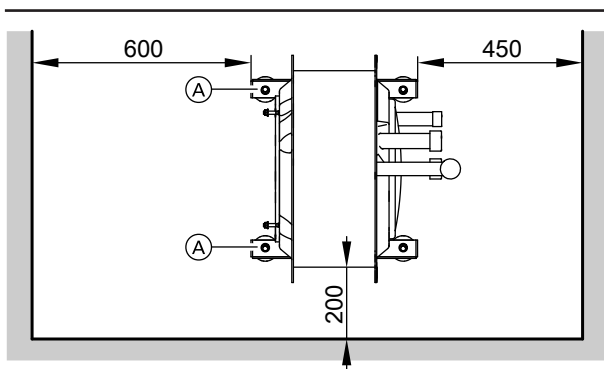
Der Vitocrossal 300 ist nur für Pumpenwarmwasser-Heizungen geeignet.

| Nenn-Wärmeleistung (kW) | $\Delta T = 10 \text{ K}$ | | $\Delta T = 15 \text{ K}$ | | $\Delta T = 20 \text{ K}$ | |
|-------------------------|---------------------------|-------------------|---------------------------|-------------------|---------------------------|-------------------|
| | Durchflussmenge (m³/h) | Widerstand (mbar) | Durchflussmenge (m³/h) | Widerstand (mbar) | Durchflussmenge (m³/h) | Widerstand (mbar) |
| 13 | 1,12 | 6,1 | 0,74 | 3,8 | 0,56 | 1,5 |
| 19 | 1,63 | 12,8 | 1,09 | 6,0 | 0,82 | 3,5 |
| 26 | 2,24 | 23,0 | 1,49 | 10,8 | 1,12 | 6,2 |
| 35 | 3,01 | 40,5 | 2,01 | 18,9 | 1,51 | 11,0 |
| 45 | 3,87 | 28,5 | 2,58 | 13,4 | 1,94 | 7,8 |
| 60 | 5,16 | 48,8 | 3,44 | 23,3 | 2,58 | 13,5 |

$$\Delta T = T_V - T_R$$

5368766

Mindestabstände



(Kesselkörper ohne Wärmedämmung)

Ⓐ Fußschienen

Bei raumluftabhängigem Betrieb muss der Aufstellraum eine Zuluftöffnung mit einem freien Querschnitt von min. 150 cm² oder 2 × 75 cm² haben.

Zur einfachen Montage und Wartung die angegebenen Maße einhalten.

Technische Änderungen vorbehalten!